



## COMUNICATO STAMPA

# **Accademici, esperti e decision-maker provenienti da tutto il mondo riuniti in Italia per analizzare il presente e il futuro della finanza: a Torino dal 12 al 14 giugno la Conferenza Europea 2024 dell’FMA - Financial Management Association, in partnership con ESCP Business School**

**Si terrà a Torino e coinvolgerà molti dei principali esponenti della finanza globale, inclusi ricercatori universitari e membri di istituzioni finanziarie e banche centrali. La keynote speaker sarà Laura Starks, tra i massimi esperti internazionali dei temi ESG, avendone studiato l’impatto e l’importanza già nei primi anni del nuovo millennio.**

*Torino, 6 giugno 2024* - Si terrà dal **12 al 14 giugno** a **Torino** l’edizione 2024 della **Conferenza Europea dell’FMA - Financial Management Association**. L’associazione internazionale, fondata nel 1970, riunisce molti dei più importanti esponenti della finanza globale, tra cui accademici, professionisti finanziari, e decision-maker di tutto il mondo, con l’obiettivo di promuovere l’interazione professionale, la ricerca, l’educazione finanziaria e le migliori pratiche, approfondendo i principali temi della finanza contemporanea e le sue direzioni. La conferenza si terrà presso il **Grattacielo Intesa Sanpaolo** (in Corso Inghilterra 3) ed è in partnership con **ESCP Business School**.

La Conferenza Europea FMA attirerà a Torino ben oltre 300 ospiti di 33 diverse nazionalità e sarà presieduta dai professori **Alberta Di Giuli**, Direttrice del Campus di Torino di ESCP Business School, **Santiago Barraza**, Coordinatore del Dipartimento di Finance di ESCP Business School, e Vikas Agarwal, Bank of America Distinguished Chair e Professorore di Finance della Georgia State University.

La conferenza sarà strutturata in circa ottanta sessioni di presentazioni e discussioni, tre *special panel sessions* su *Corporate Finance: ESG, Financial Intermediation e Investments*, e un *keynote speech session* che riuniranno professionisti e ricercatori provenienti dalle Università più importanti al mondo e diverse istituzioni finanziarie, tra cui banche centrali. Tra questi partecipanti ci sarà Prof. **Laura Starks**, esperta internazionale sulle tematiche ESG e *keynote speaker* di questa edizione.

**Laura T. Starks** è professoressa di Finance e George Kozmetsky Centennial University Distinguished Chair presso la McCombs School of Business all’Università del Texas di Austin. È Ricercatrice Associata del NBER (National Bureau of Economic Research), membro di ricerca dell’ECGI (European Corporate Governance Institute) e senior fellow dell’ABFER (Asian Bureau of Finance and Economic Research). È stata presidente della Society of Financial Studies, della Western Finance Association e della Financial Management Association, nonché presidente eletto dell’American Finance Association. È redattrice della FMA Survey and Synthesis Series, Advisory Editor per il Financial Analysts Journal e Financial Management e, in precedenza, redattrice della Review of Financial Studies.



Le sessioni speciali su *Corporate Finance: ESG* sarà moderata da Michelle Lowry (Drexel University), e parteciperanno Nickolay Gantchev (Warwick Business School), Roni Michaely (Hong-Kong University), ed Alexander Wagner (University of Zurich and Swiss Finance Institute). Quella su *Financial Intermediation* sarà moderata da Ricardo Correa (Board of Governors of the Federal Reserve System), e parteciperanno Mariassunta Giannetti (Stockholm School of Economics), George Pennacchi (University of Illinois at Urbana-Champaign), e José-Luis Peydro (Imperial College London). Infine quella su *Investments* sarà moderata da Kevin Mullally (University of Central Florida), e parteciperanno Bige Kahraman Alper (University of Oxford), Roman Kräussl (Bayes Business School), Alberto Manconi (Bocconi University).

Tra i temi affrontati durante l'evento, sono previsti approfondimenti su ESG and Finance, Financial Stability, Fintech, Equity and Debt Capital Markets, Hedge and Mutual Funds, Bank Lending, Bank Risk, Market Regulation, Monetary Policy, Private Equity and Venture Capital, M&As and Leveraged Buyouts, Corporate Investments and Value Creation, Currency Markets and Risks, e Politics and Finance. **Il programma completo e i paper integrali che verranno presentati sono disponibili al [link](#).**

*“Siamo felici di aver portato la Conferenza Europea dell’FMA a Torino - commenta Prof. **Alberta Di Giuli, Direttrice del Campus di Torino di ESCP Business School** - in un anno che vede la città Capitale della Cultura d’Impresa. L’evento richiama gli esponenti più prestigiosi del panorama accademico e finanziario globale, che si riuniranno per condividere le loro ricerche e discutere delle prossime sfide per l’economia internazionale. La complessità crescente dello scenario globale rende ancora più importante lo sviluppo e la diffusione di competenze e l’interazione tra accademici e professionisti”.*

La Conferenza Europea FMA 2024 fa parte del programma di iniziative ed eventi “Torino, spazio al futuro” per Torino 2024 Capitale della Cultura d'Impresa.

La Conferenza è organizzata con il supporto di Turismo Torino e Provincia.

#### **ABOUT FMA - Financial Management Association**

Fondata nel 1970, la Financial Management Association International (FMA) è leader mondiale nello sviluppo e nella diffusione delle conoscenze sul processo decisionale finanziario. La mission della FMA è quella di ampliare gli interessi comuni tra accademici e professionisti, fornire opportunità di interazione professionale tra accademici, professionisti e studenti, promuovere lo sviluppo e la comprensione della ricerca di base e applicata e delle pratiche finanziarie corrette e migliorare la qualità dell'istruzione in campo finanziario.

I membri della FMA comprendono professionisti della finanza, accademici e studenti interessati alle tecniche e ai progressi che definiscono il campo della finanza. In linea con questa mission, i membri di FMA condividono i seguenti valori e convinzioni:

- L'integrità professionale è una componente fondamentale della ricerca, dell'istruzione e della pratica di qualità.
- Il rispetto, la comprensione e l'apprezzamento dei diversi bisogni e interessi degli altri sono necessari per ottenere un'interazione reciprocamente vantaggiosa tra accademici, professionisti e studenti.
- Un discorso e un'interazione liberi e aperti tra accademici, professionisti e studenti sono essenziali per la nascita e la valutazione di nuove idee e per il miglioramento del processo decisionale finanziario.
- Una governance aperta, un'ampia partecipazione e un continuo miglioramento della qualità dei servizi sono fondamentali per realizzare la mission di FMA International.

#### **ESCP Business School**

ESCP Business School è stata fondata nel 1819. La scuola ha scelto di insegnare un modello di leadership responsabile, aperta al mondo e basata sul multiculturalismo europeo. La possibilità di



studiare nei nostri campus a Berlino, Londra, Madrid, Parigi, Torino e Varsavia consente agli studenti di sperimentare questo approccio europeo al management. Diverse generazioni di imprenditori e manager sono state formate nella convinzione che il mondo imprenditoriale possa nutrire positivamente la società. Questa certezza e i nostri valori - eccellenza, singolarità, creatività e pluralità - guidano quotidianamente la nostra mission e sono la base su cui abbiamo costruito la nostra visione formativa.

Ogni anno, ESCP accoglie 10000+ studenti e 6000 manager di 135 nazionalità diverse. La sua forza risiede nell'ampio ventaglio di programmi accademici, sia in Management sia specializzati (Bachelor, Master, MBA, Executive MBA, PhD ed Executive Education), che includono un'esperienza nei diversi campus della scuola. Dal 2004 ESCP Business School è presente a Torino, grazie al supporto della Chambre de Commerce et d'Industrie de Paris, la Camera di Commercio di Torino, l'Università degli Studi di Torino, il Politecnico di Torino e numerose aziende partner.

**It all starts here**

Sito Internet: [www.escp.eu](http://www.escp.eu)

*Per ulteriori informazioni:*

Ufficio Stampa ESCP Torino Campus  
Spin-To. Move on together. Spin-To the future

T. 011 1971 2375

Marco Negro

M. 3897959563

[negro@spin-to.it](mailto:negro@spin-to.it)

Resp. Ufficio Stampa

Stefano Fassone

M. 347 4020062

[fassone@spin-to.it](mailto:fassone@spin-to.it)

ESCP Torino Campus

Cristina Marinelli

M. 346 3969434

[cmarinelli@escp.eu](mailto:cmarinelli@escp.eu)